ANEXO 4. FICHA TÉCNICA CAMISA TIPO POLO

1. OBJETO

Esta especificación técnica tiene por objeto establecer los requisitos que se deben cumpliren la confección de la camisa tipo polo creados por el Grupo de Seguridad y SalvamentoMinero.

2. DEFINICIONES Y APLICACIÓN

2.1. DEFINICIONES

2.1.1. Costura. Acción y efecto de coser. Serie de puntadas que une dos piezas cosidas.

2.1.2. Dobladillo. Pliegue cosido que se hace en la orilla de una tela para evitar que se deshilache.

2.1.3. Equidistante. Que está a la misma distancia de un punto o entidad que otro.

2.1.4. Hilo. Es una hebra larga y delgada de un material textil, utilizada para coser o bordar, entre otras aplicaciones.

2.1.5. Lote de entrega. Cantidad determinada de elementos de características similaresy fabricadas en una o varias plantas bajo condiciones de producción presumiblemente uniformes, puesta a disposición de la entidad contratante para ser sometida a inspecciónсomo uno o varios conjuntos dependiendo del número de orígenes productivos (plantas-maquilas) que lo conforman.

2.1.6. Lote de producción. Cantidad determinada de elementos de características similares y fabricadas en una misma planta bajo las mismas condiciones y técnicas de producción presumiblemente uniformes, que se someten a inspección como un conjuntounitario.

2.1.7. Material sintético. Un material sintético es aquel creado por el hombre basado en polímeros plásticos para sustituir los materiales naturales o dados por la naturaleza como la madera, vidrio etc.

2.1.8. Muestra. Cantidad especificada de elementos extraídos de un lote que sirve paraobtener la información estadística necesaria que permite apreciar una o más características de él.

2.1.9. Muestra prototipo. Elemento testigo, avalado por la entidad contratante (luego dela adjudicación del contrato) para efectos de comparación durante la evaluación del lote,el cual cumple con las características técnicas descritas en el presente documento.

2.1.10. Ojal. Abertura alargada y con los bordes rematados que se hace en el extremo de una pieza de ropa o prenda de vestir para que pueda pasar por ella un botóny abrocharla, o como simple adorno.

2.1.11. Pespunte. Costura visible localizada sobre una parte determinada de la prenda.

2.1.12. Mini piqué. Tejido de punto con textura de mini pique 65% algodón – 35% poliéster, con resistencia al rasgado.

2.1.13. Puntada. Método de asegurar el hilo, atravesando con una aguja u otro instrumento puntiagudo un material textil al coser o bordar para fabricar prendas de vestiro cualquier artículo que necesite confeccionar.

2.1.14. Tela. Estructura estable formada por hilazas o fibras.

2.1.15. Teñido en masa. Aquel que se elabora con el color incluido, es decir, la materia prima para fabricar el botón es mezclada antes de pasar a máquina con los diferentes pigmentos que le darán la tonalidad deseada.

2.1.16. Tex. Unidad fundamental del sistema tex que expresa la masa en gramos de un kilómetro de hilazas.

2.2. APLICACIÓN

Para la aplicación de esta especificación técnica en procesos de adquisición, las unidadescontratantes deben especificar en los pliegos de condiciones los siguientes aspectos:

2.2.1. Establecer la composición de la tela de acuerdo a lo indicado en el numeral 3.2.1.

2.2.2. Definir la cantidad y tallas correspondientes a la necesidad.

2.2.3. En caso de que la unidad contratante requiera o exija condiciones de empaque y rotulado diferentes a las establecidas en la presente especificación técnica, deben especificarlas o deben ser acordadas entre la entidad contratante

y el contratista.

2.2.4. Se puede emplear una muestra de referencia para efecto de comparación y verificación de los requisitos generales cuando la entidad contratante así lo establezca.

3. REQUISITOS PARA CAMISA TIPO POLO MANGA LARGA

3.1. REQUISITOS GENERALES

La muestra a evaluar debe estar de frente al evaluador.

3.1.1. Cuello. Debe ser tipo camisero, confeccionado con doble tela y doble entretela tejida de fusión sencilla. La costura de unión entre cuello y cuerpo, en la parte interna debe estar rematada mediante una cinta elaborada con el mismo material principal.

3.1.2. Pechera. Ubicada en la parte superior, centrada, tanto en el borde externo como interno debe estar confeccionada con doble tela con entretela tejida de 10 mm de anchode fusión sencilla, con pespunte en contorno de 1 a 2 mm, en la parte inferior debe llevaruna costura doble de separación de 6 mm a 7 mm como refuerzo. El cierre debe realizarse por medio de tres (3) botones en material sintético, de cuatro orificios, teñidos en masa, color a tono con el material principal.

3.1.3. Almilla. Debe ser elaborada con doble tela, con pespunte de 1 mm a 2 mm en la unión de la espalda y en la unión del hombro.

3.1.4. Mangas. Las mangas de las camisas tipo polo deben ser largas, elaboradas con el mismo material principal, de dos piezas (manga y puño), la costura de unión debe estarpor debajo del brazo y unir por ambos lados del cuerpo de la camisa conservando la líneade aplome. La manga de la camisa debe llevar una abertura en la parte lateral, cubierta con una tira de tela (perilla) elaborada con el mismo material principal, terminada en puntaubicada sobre la parte superior de la abertura, fusionada con entretela tejida de fusión sencilla.

3.1.5. Puños. Deben ser confeccionados con el mismo material principal, color a tono, con terminación recta el puño debe unirse a la manga con costura recta en la parte internay/o pespunteada a dos costuras con una separación de 6 mm ± 1 mm.

3.1.6. Ruedo. El ruedo de las camisas tipo polo debe tener un dobladillo, fileteado

y condos costuras de dos agujas o con costura en máquina recubridora de dos agujas de 6 mm ± 1 mm de separación simétricas.

3.1.7. Identificaciones. La ubicación y distribución de las identificaciones deben conservar los principios de simetría y proporcionalidad. Así mismo deben estar bordados en la prenda de tal forma que no tengan mala presentación o se desprendan fácilmente.

3.1.8. Logos. Conservando la horizontalidad, a la altura del pecho en el costado izquierdo, debe llevar el logo de la Agencia Nacional de Minería-ANM según color acordado. En la manga derecha, debe llevar la insignia de Salvamento Minero y en la manga izquierda, llevar la bandera de Colombia, en la parte de atrás debe estar escrito Agencia Nacional de Minería-ANM según color acorda.

3.1.9. Dimensiones. La Camisa tipo polo manga larga, debe cumplir con los requisitos dimensionales establecidos en las tablas 1 y 2.

Tabla 1. Dimensiones y tallajes de las camisas personal masculino.

DESCRIPCIÓN	TALLAS / DIMENSIONES (mm)					
	S	M	L	XL	Tolerancia ±	COTA
Largo total (tomada parte central espalda sin incluir el cuello)	700	730	760	790	10	A
Ancho de pecho (tomado parte inferior sisa)	510	540	570	600	10	B
Ancho de espalda altura de hombros	420	425	430	435	5	C
Largo de manga con puño	620	630	640	650	10	D
Longitud punta cuello	70	70	70	70	3	E
Ancho cuello (total parte posterior)	80	80	80	80	1	F
Longitud pechera	160	160	160	160	5	G
Ancho pechero	35	35	35	35	3	H
Diámetro botón	11	11	11	11	1	I
Posición de la insignia de Salvamento, unión desde la manga con el hombro	35	35	35	35	3	J
Posición de la bandera, unión desde la manga con el hombro	75	75	75	75	3	K
Ancho del puño	50	50	50	50	3	L

Dobladillo de la camisa (ruedo)	25	25	25	25	3	M
Ancho refuerzo logo Agencia	100	100	100	100	5	N
Alto refuerzo logo Agencia	40	40	40	40	3	O

Tabla 2. Dimensiones y tallajes de las camisas personal femenino.

DESCRIPCIÓN	TALLAS / DIMENSIONES (mm)					
	S	M	L	XL	Tolerancia ±	COTA
Largo total (tomada parte central espalda sin incluir el cuello)	630	650	670	690	10	A
Ancho de pecho (tomado parte inferior sisa)	490	510	530	550	10	B
Ancho de espalda altura de hombros	395	400	405	410	5	C
Largo de manga con puño	580	590	600	610	10	D
Longitud punta cuello	70	70	70	70	3	E
Ancho cuello (total parte posterior)	80	80	80	80	1	F
Longitud pechera	160	160	160	160	5	G

DESCRIPCIÓN	TALLAS / DIMENSIONES (mm)					
	S	M	L	XL	Tolerancia ±	COTA
Ancho pechero	35	35	35	35	3	H
Diámetro botón	11	11	11	11	1	I
Posición de la insignia de Salvamento, unión desde la manga con el hombro	35	35	35	35	3	J
Posición de la bandera, unión desde la manga con el hombro	75	75	75	75	3	K
Ancho del puño	50	50	50	50	3	L
Dobladillo de la camisa (ruedo)	25	25	25	25	3	M
Ancho refuerzo logo Agencia	100	100	100	100	5	N
Alto refuerzo logo Agencia	40	40	40	40	3	O

Nota 1. Las dimensiones para las tallas femeninas deben ser tomadas de la misma formaque las tallas masculinas.

3.1.10. Acabados.

Las costuras deben estar exentas de fruncidos, torcidos, pliegues, con el fin de evitar quese agriete, se abra o se encoja la prenda durante su uso.

No debe haber hilos o costuras sueltas en ninguna parte de la confección.

A simple vista la prenda no debe presentar abombamientos, asimetrías, pliegues, etc.

La tela debe ser uniforme en el color, no debe presentar manchas o decoloración en el acabado. La camisa debe estar exenta de materiales y productos de acabado que causenirritación sobre la piel.

Todas las costuras de cierre de la camisa deben ir reforzadas por una costura de filete en el borde uniendo las dos telas para evitar que el material se deshilache.

3.2. REQUISITOS ESPECIFICOS

3.2.1. Material principal. El material utilizado para confeccionar la camisa debe cumplircon los requisitos establecidos en la tabla 3.

Tabla 3. Requisitos para tela principal.

REQUISITOS	VALORES
Tejido	Mini piqué
Composición: Algodón (%) Poliéster (%)	Entre el 35 y el 20 Entre el 65 y el 80

3.2.2. Color. El material principal debe ser según la muestra entregada.

3.2.3. Hilos. Los Hilos utilizados en las costuras deben ser tono a tono con el material principal con una resistencia mínima en los cierres de 17 (N) y de 8.4 (N) en los filetes orecubrimientos.

3.2.4. Hilo bordado. El hilo utilizado en el bordado debe cumplir con la Escala Pantone14-1064 TC y se debe evaluar con la escala de grises para cambio de color.

3.2.5. Botones. Los botones empleados en la camisa deben ser en material sintético, torneados en cuatro orificios, teñidos en masa, con un espesor de 2.5 mm ±0.1 mm, resistentes y estar exentos de rebabas, color tono a tono con el material principal.

3.2.6. Entretela. Debe ser tejido plano, preencogida no tinturada.

Tabla 4. Características para tela principal.

CARACTERISTICAS	VALOR FUSIÓN SENCILLA
Peso, g/m^2 máximo	110
Cambio dimensional en % máximo	2
Composición en %: Algodón Poliéster	 Entre el 35 y el 20 Entre el 65 y el 80
Número de hilos/cm: Urdimbre mínima Trama mínima	 25 21

3.3. EMPAQUE Y ROTULADO

3.3.1. Empaque. Las camisas deben entregarse dobladas en forma individual, empacadas en bolsas de polietileno u otro material transparente que permita observar sucontenido, que las conserve limpias y en buen estado hasta su destino final. Empacadasen forma colectiva en cajas de cartón corrugado.

3.3.2. Rotulado. Cada camisa se debe rotular con marquilla tejida y/o estampada resistente al lavado, ubicada en la parte central de la espalda con la siguiente información:

- Nombre del contratista

- País de origen
- Instrucciones de cuidado
- Talla
- Género: masculino o femenino según corresponda
- Año y/o número de contrato

4. PLANES DE MUESTREO Y CIRTERIOS DE ACEPTACIÓN O RECHAZO

4.1. TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACIÓN O RECHAZO PARAEVALUAR REQUISITOS GENERALES Y REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO.

4.1.1. Muestreo. De cada lote del producto, se debe extraer al azar una muestra conformada por el número de unidades indicado en la tabla 5, sobre cada unidad de la muestra, se debe efectuar la inspección visual para verificar si éstos cumplen con los requisitos generales de empaque y rotulado definidos en la presente especificación.

Tabla 5. Plan de muestreo para evaluar requisitos generales y requisitos de empaque yrotulado.

Tamaño del lote (unidades)	Tamaño muestra (unidades)	Número de aceptación	Número de rechazo
5 – 10	1	1	2
11 – 20	2	1	2
21 – 30	3	1	2
31 - 40	4	2	3
41 – 50	5	3	4
51 - 60	6	4	5

4.1.2. Criterio de aceptación o rechazo para evaluar requisitos generales y requisitos de empaque y rotulado. Si el número de unidades defectuosas en la muestraes menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla losrequisitos específicos. Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al númerode rechazo, se debe rechazar el lote al proveedor. Cuando se efectúe la evaluación de un lote previamente rechazado, se debe aplicar un plan de muestreo simple, inspección normal bajo las mismas condiciones.

4.2. TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIO DE ACEPTACIÓN O RECHAZO PARAEVALUAR REQUISITOS ESPECÍFICOS.

4.2.1. Muestreo para evaluar requisitos específicos en producto terminado. Para verificar los requisitos específicos establecidos en la presente ficha técnica, se debe sacaral azar de una muestra tomada según el numeral 4.1.1. dependiendo del tamaño del lote;el tamaño de la muestra en unidades indicado en la tabla 6.

Tabla 6. Plan de muestreo para evaluar requisitos específicos.

Tamaño del lote (unidades)	Tamaño muestra (unidades)	Número de aceptación	Número de rechazo

5 – 10	1	1	2
11 – 20	2	1	2
21 – 30	3	1	2
31 - 40	4	2	3
41 – 50	5	2	3
51 - 60	6	2	3

4.2.2. Criterio de aceptación o rechazo para evaluar requisitos específicos. Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla los requisitos específicos. Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar el lote.

ANEXOS. IMAGEN UNICAMENTE A MANERA DE REFERENCIA PARAVERIFICACIÓN DE DISEÑO.



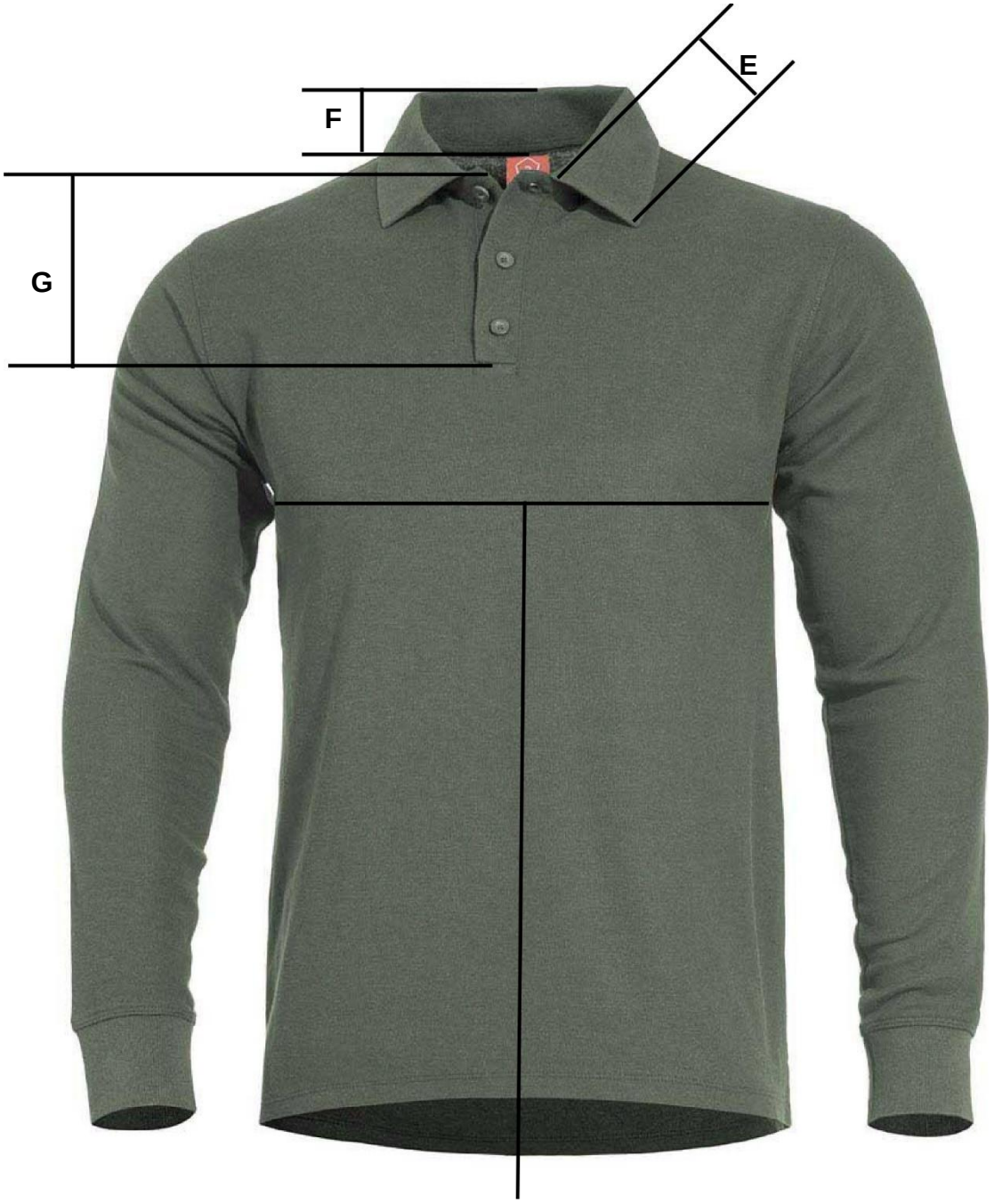
HOMBRE



DAMA



COTA 1. CAMISA TIPO POLO MANGA LARGA



COTA 2. CAMISA TIPO POLO MANGA LARGA



COTA 3. CAMISA TIPO POLO MANGA LARGA

Agencia
Nacional de Minería

